

清远销售噪声治理质量材质上乘

发布日期：2025-09-26 | 阅读量：29

对冷却塔上半部锈蚀严重钢结构进行更换、加固，消除冷却塔晃动，然后进行试机，风机振动无明显变化，振动依然偏大。检查叶片角度，更换调心轴承、磨损连接链条；测量传动轴跳动（允许范围内），重新校正传动轴、联轴器同轴度后试机，振动有所减少，风机振动速度：12~19之间波动，电机振动速度值：8~15之间波动；超过设计允许值。******终将振动原因锁定在齿轮箱上。拆卸叶片，进行力矩称重，不平衡量较小；然后继续检查减速箱齿轮、轴承，发现啮合间隙加大，轴承磨损严重，轴径间隙增大，主轴左右晃动，采取了更换轴承，调整齿轮间隙。通过上述措施处理，冷却塔震动值******降低，风机震动速度值5-7mm/s之间波动，基本满足设计允许值。这说明经上述处理已经基本解决了该钢结构冷却塔的振动问题。深圳市龙图环保冷却塔降噪主动降噪。清远销售噪声治理质量材质上乘

1、测点位置 测量冷却塔出风口噪声时，测点选在出风口45°方向，离风筒为1倍出风口直径，当出风口直径大于5m时，测量距离取5m；测量冷却塔进风口噪声时，测点选在进风口方向，距塔壁水平距离1倍塔体直径，当塔体直径小于1.5m时，测量距离取1.5m；当塔形为方形或矩形时，测量距离取塔体的当量直径 $\sqrt{a^2+b^2}$ 为塔体的边长。测点位置如图1所示。测量冷却塔噪声时，测点距塔体水平距离2倍塔体直径。

2、测量高度测量冷却塔进风口噪声时，测点距地面1.5米。专业噪声治理价格拒绝噪音！深圳市龙图环保给您一个安静的生活和工作环境。

测得某冷却塔的综合总声压级为74dB；冷却塔停止运行时背景噪声声压级为68dB；求此冷却塔的实际声压级。

现 $L_{pT} = 74\text{dB}$ ， $L_{pB} = 68\text{dB}$ 按式（10-27）计算为：

所以 $L_{pS} = L_{pT} - \Delta L_{pS} = 74 - 1.26 = 72.74\text{dB}$ 查图10-14，由 $L_{pB} = 68 - 68 = 0\text{dB}$ 在图中横坐标6 向上作垂线与曲线交点，得 $\Delta L_{pS} = 1.25\text{dB}$ 则得 $L_{pS} = L_{pT} - \Delta L_{pS} = 72.75\text{dB}$

如果测试的是多频率复合噪声的声压级，则在测背景噪声和冷却塔噪声时，应分别按各个频率进行测试，对每一频率带声压级逐一加以修正。

冷却塔噪声测试中，基本上均采用分贝“相减”修正法。测得总声压级 L_{pT} 值和背景声压级 L_{pB} 值后，一般均采用查图10-14 曲线得冷却塔的实际声压级值 L_{pS} 。

这里论述的是采用能量叠加的概念和原理，故关于分贝“相加”和“相减”的计算公式和曲线也

都适用于声强级和声功率级，不仅局限于声压级。

在冷却塔测试噪声的过程中，常受背景噪声的干扰。如果包括背景噪声在内测得的冷却塔总声压级为 L_{pT} ，则冷却塔停止运行时，测得的背景噪声声压级为 L_{pB} ，那么如何从这一测试结果中得出冷却塔的真实声压级，这是求 L_{pT} 中扣去因 L_{pB} 所引起的增加值等于多少，即分贝“相减”修正问题。

如果令总声压级 L_{pT} 与背景噪声声压级的差值 $\Delta L_{pB} = L_{pT} - L_{pB}$ ，则总声压级 L_{pT} 与被冷却塔声压级 L_{pS} 的差值 ΔL_{pS} 可从式（10-26）中得出：

如 $L_{pT} = 91\text{dB}$ ， $L_{pB} = 83\text{dB}$ ，则按式（10-26）计算得 $L_{pS} = 90.3\text{dB}$ ，如果按式（10-27）计算， $\Delta L_{pB} = L_{pT} - L_{pB} = 8\text{dB}$ ，求得 $\Delta L_{pS} = 0.7\text{dB}$ ，从而得 $L_{pS} = L_{pT} - \Delta L_{pS} = 90.3\text{dB}$ 。深圳市龙图环保 居民区冷却塔噪声治理案例。

冷却塔噪声治理案例一现场情况：本冷却塔位于商业中心区的大厦裙楼顶，由11个机组组成，东西方向排列，共三排。在大厦北面，距冷却塔约35-45米为商住楼，在大厦的西面30-40米为健民中心。由于冷却塔距离居民较近，冷却塔工作时会产生噪声污染。

冷却塔噪声治理案例一治理方法：（1）、在冷却塔的东面，距冷却塔2.3米、距东侧女儿墙30厘米内处设置高6米的吸隔声屏障，声屏障长15.5米。（2）、在冷却塔的北面的女儿墙上设置声屏障，其屏障高度与东侧的屏障顶部等高。（3）、为方便相邻屋顶设备维护，在北面声屏障的适当位置设置外形尺寸为2000*1000的隔声门。（4）、吸隔声屏障主体部分：外侧采用厚6mmFC实心板护面，内铺设厚80mm吸声棉，内侧采用厚4mm \square 18%FC孔板护面。（5）、吸隔声屏障基础部分：东面采用混凝土基础，北面采用种植化学螺栓将吸隔声屏障直接安装在女儿墙上。（6）、为了降低工程造价，同时提高吸隔声屏障有效高度和美观效果，在吸隔声屏障顶部做成内倾式遮檐，吸隔声屏障的外观颜色根据业主要求确定。深圳市龙图环保冷却塔降噪利用声屏障降噪。韶关噪声治理安装厂家

深圳市龙图环保冷却塔振动产生的原因主要有以下几点可能。清远销售噪声治理质量材质上乘

1、风机叶片角度误差。各叶片安装时的角度误差过大，会造成各叶片迎风面的差异，叶片所受的载荷不同，造成风机振动。

2、叶片不平衡。冷却塔风机叶片为玻璃钢材质，中腹为空心，完工后进行力矩称重，因为是手工工艺形成，质量难免存在一定的误差，力矩称重后，不平衡量虽有减少，但无法消除，仍存在一定的不平衡量，运转时就会产生振动。

3、传动轴动平衡误差。传动轴为高速运转部件，转速为980r/min，制造时，传动轴的动平衡如果校正得不好或精度不高，必然会影响风机的稳定性，造成振动偏大。

4、传动轴、联轴器安装同轴度低。因为传动轴为齿轮链条连接，通过调心轴承、齿轮链条分别与电机和减速器进行连接，如果同轴度不好，会使电机输出轴和减速器输入轴处于不同的轴线上，产生偏心，使冷却塔风机运行时振动偏大。 清远销售噪声治理质量材质上乘

深圳市龙图环保科技有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在广东省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，深圳市龙图环保科技供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！